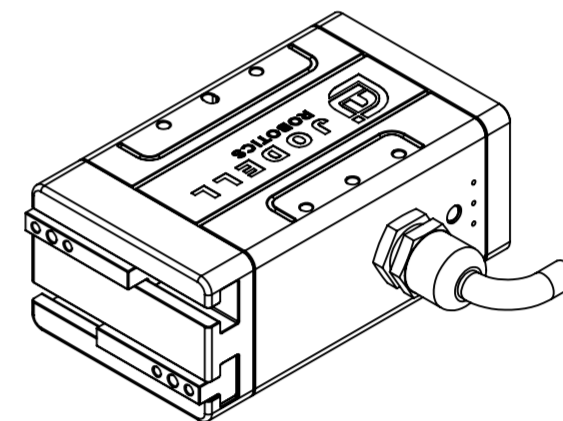
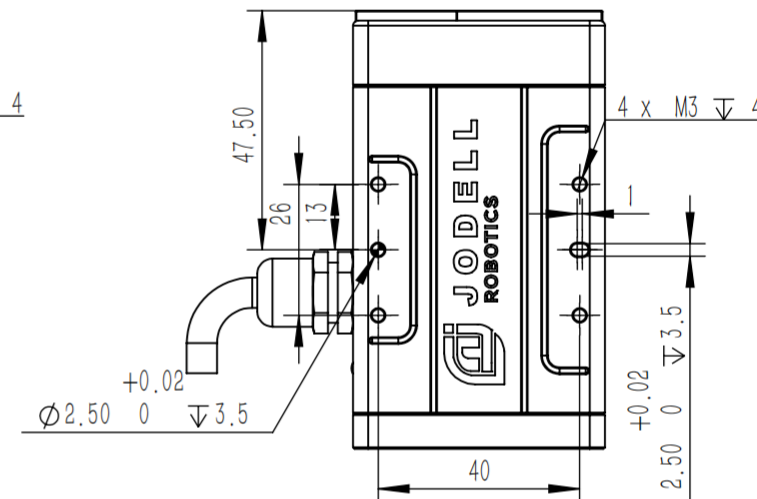
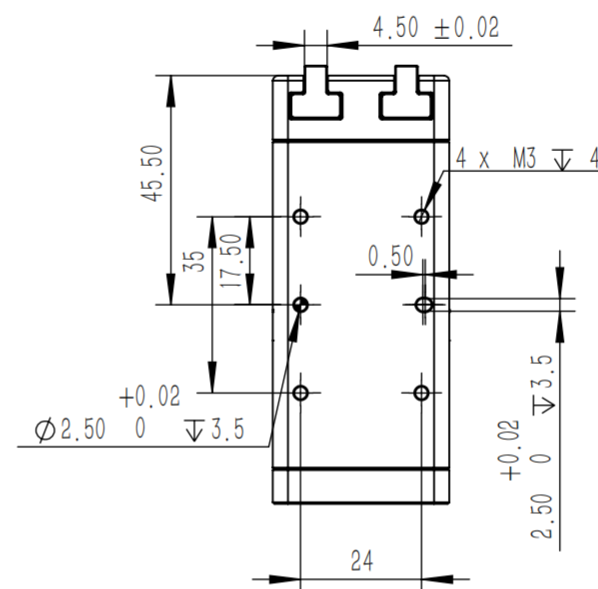
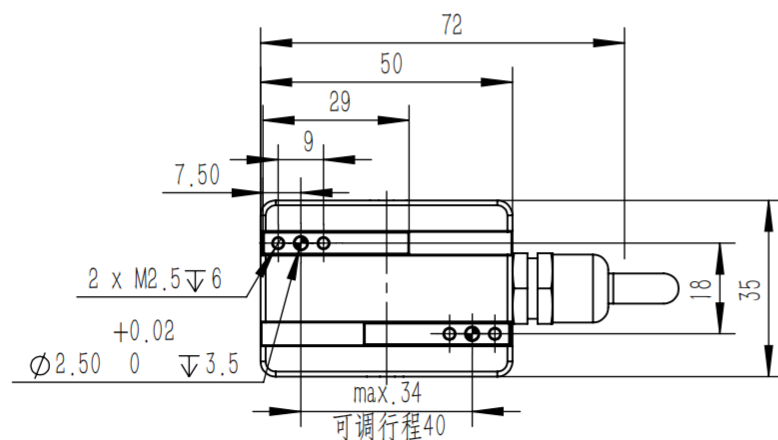
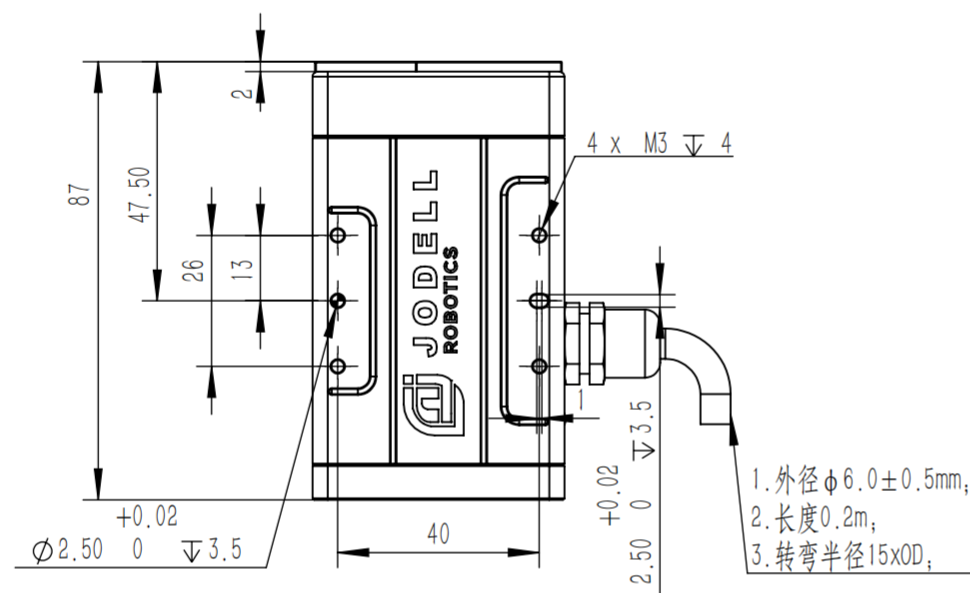
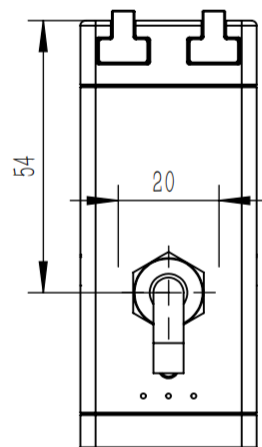
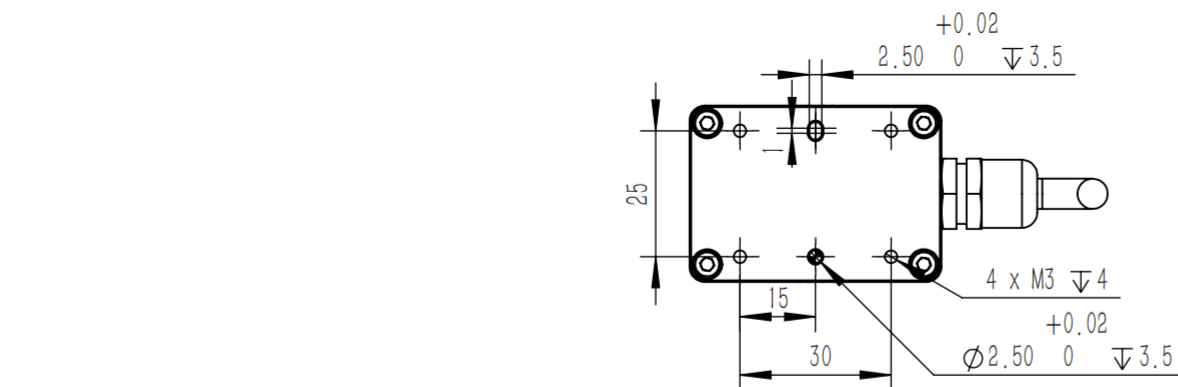




- 技术要求
- 所有尺寸均为最终要求尺寸，表面不可划伤变形
 - 锐边及孔口倒角0.1~0.2.
 - 可提供STP档，未注尺寸按3D档；
 - 未注尺寸公差按GB/T 1804—2000 m级，未注形位公差按GB/T 1184—1996 k级
 - 未注表面粗糙度按Ra3.2.

2	齿条宽度公差调整4.5-0.01/-0.025改为4.5±0.02；				B	2022-06-09	刘璐
1					A		刘璐
序号/NO.	变更内容/Modification Contents				版本/Rev.	日期/Date	签名/Sign
设计 Design	刘璐	苏州钧舵机器人有限公司 Jodell Robot Co., Ltd.			机名 Model	EPG40-050	
审核 Check					图号 Dwg NO.	EPG40-050-0L#-C0024-P40-A##	
批准 Approved		比例 Scale	版本 Rev.	图幅 Size	页码 Page	图名 Title	
表面处理 Surface finish		1:1.5	B	A3	1/1	品号 P/N	
热处理 Heat Treatment		材质 Material	g				未注线性尺寸公差： ≤6mm ±0.1 6~30mm ±0.2 30~120mm ±0.3 120~400mm ±0.5 > 400mm ±0.8
		重量 Weight					未注角度尺寸公差： ≤10mm ±1° 10~50mm ±30' 50~120mm ±20' 120~400mm ±10' > 400mm ±5'